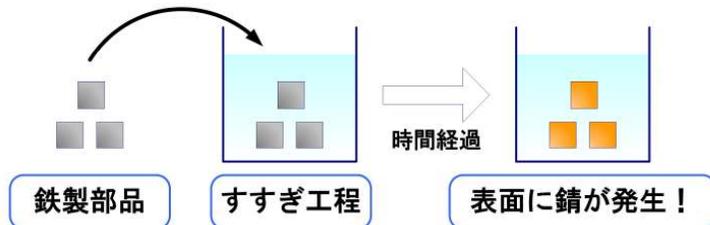


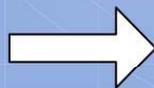
マイクロバブルの実用例①

A社様よりご依頼 —鉄製部品の防錆環境構築—

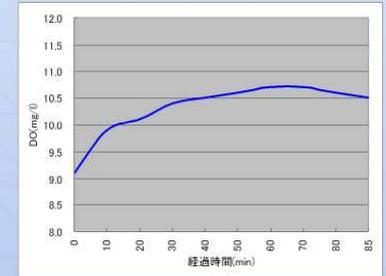
鉄製部品のメッキ加工前の洗浄工程で、生産状況により、水中に留まる時間が生じる。このときに発生した錆がメッキ不良を起こすので何とかならないものか？



錆の原因は溶存酸素
窒素マイクロバブルによる溶存酸素の排除を行う

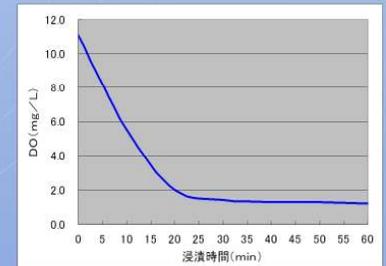


空気マイクロバブルによる錆の促進



高効率ガス溶解により、酸素過飽和状態となるため、錆が促進！

窒素マイクロバブルによる防錆



窒素ガスを溶解させ溶存酸素を除去。錆の発生を防止！

マイクロバブルの実用例②



Total Engineering Company
関西オートメ機器株式会社

B社様よりご依頼 ー排水処理設備改善ー

異物除去のフィルターが、スライムの発生によって頻繁に詰まる何とかならないものか？



好気性環境によるスライムの減少
スライム他、懸濁物の浮上
マイクロバブルによる附着物除去



初期状態



スライムの附着

マイクロバブル設置一週間後

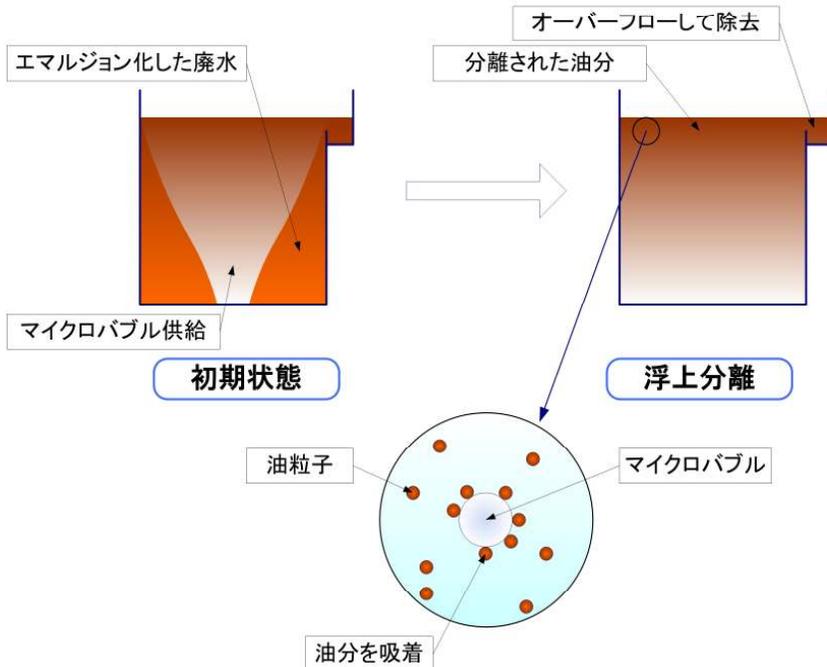


設置1週間後水量が明らかに回復し、その後もスライムによる目詰まりは発生しなかった。その他、臭気の改善も見られた。

マイクロバブルの実用例③

C社様よりご依頼 ー廃液浮上分離ー

前段の処理工程で除去できないエマルジョン化した油分を除去できないだろうか？



マイクロバブルの吸着性を利用し、エマルジョン化した油をバブルに吸着して、**浮上分離!**

分離状況

