

切削・研磨工程でのクーラントや 洗浄工程での液改善に最適！

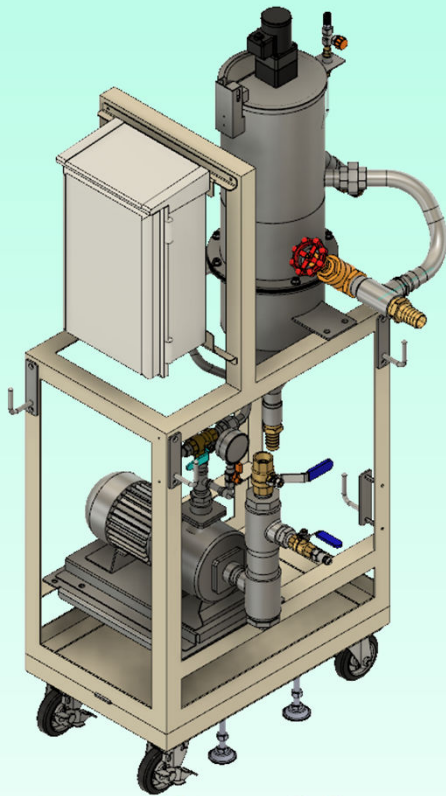


液浄化作用の高い、フィルターレスな マイクロバブル高速浮上分離装置

マイクロバブル解乳化技術
(特許第5875614) 適用品

ラフローム

RafloM



不純物軽減・溶存
ガス量増加で、
切削研磨や
洗浄工程の
効率アップ！

不良率
改善

繰り返し使う洗浄液や、
クーラント液の不純物を
高効率回収！
解乳化作用と併せて
液寿命の延長に！

液交換
サイクル
延長

嫌気環境を好気に維持し
硫化水素を抑制して、
悪臭環境や装置寿命を
改善！

悪臭
低減

高速で油分やSSを
分離し、後工程や
排水処理への負担を
軽減！

排水処
理負荷
軽減

RafloM ほか 各種油水分離方式との比較 トータルバランスに優れたRafloMの浮上分離技術！

	RafloM	コアレッサ式	遠心分離式	マグネット式	静置式
フィルター交換	不要	必要	原則不要	原則不要	不要
導入コスト	やや安い	やや高い	高い	やや安い	安い
油分分離効率	○	◎	△	×	△
乳化液分離力	○	×	◎	×	×
SS回収能力	◎ (軽比重は浮上、重比重は沈降)	×	○	○ (磁石に吸着するもののみ)	×
悪臭対策	◎ (硫化水素臭に起因する悪臭)	×	×	×	×
液浄化作用	○	×	△	△	×

【評価項目】『◎』…高い効果が見込まれる 『○』…条件が合えば効果は高い 『△』…効果は概ね限定的 『×』…原則ほぼ期待できない

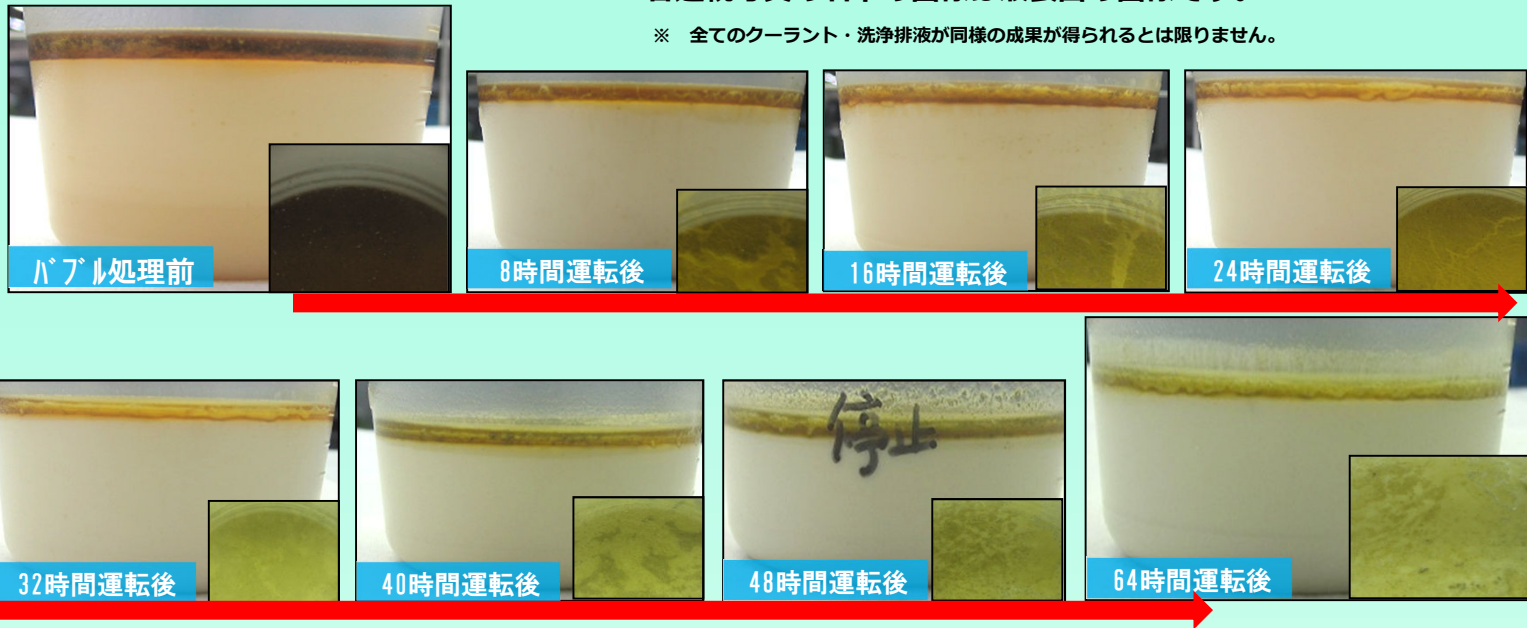
上記比較表は当社調べ。液物性や環境・条件などにより効果効能成果は変動いたします。

マイクロバブルによるクーラント液浄化の経時変化



各連続写真の右下の画像は液表面の画像です。

※ 全てのクーラント・洗浄排液が同様の成果が得られるとは限りません。



切削/研磨/洗浄
装置より不純液
発生

不純物量の軽減
された液が
液タンクに戻る

RaFloMIに
取り込んで
MB生成処理

浮上した不純物を
オーバーフローで
回収・廃棄処理

油 + スラッジ +
コンタミを高効率
浮上分離

黄褐色のクーラント液が乳白色に！
マイクロバブルの浮上分離力で
不純物や余剰油分を積極回収！
条件次第でマイクロバブル解乳化力が
作用すれば、エマルジョン化した
油分までも破壊して回収が期待できます！

マイクロバブル
解乳化技術

《微細気泡による解乳化技術》を
付与した装置は**当社の特許技術**です！
特許第5875614号
エマルジョン解乳化装置
および解乳化方法

※解乳化の効果効能は液物性により変動します

設置条件等、工夫することで
切削研磨の効率を向上する
ことも期待できます！

マイクロバブル 高速浮上分離装置

RaFloM 標準スペック

※ 予告なく仕様を変更することがあります

処理能力目安 (ℓ / hr)	浮上分離 タンク容量	ポンプ動力	寸法 (mm) ※キャスター含む
900~1,200 ※ 浮上分離力は液物性や 環境により変動します	20ℓ	0.4kW	W380×D600 ×H1400

お客様の設備・条件により設計仕様の変更は可能です。ご相談ください



関西オートメ機器株式会社

〒520-2152

滋賀県大津市月輪2丁目18番60号

TEL: 077-545-6851 FAX: 077-543-0584

URL: <http://www.tec-kak.co.jp>

E-mail: info@tec-kak.co.jp

代理店

