

削減液 管理コスト半減



微細気泡で不純物除去

中部電力は、白切上を、関西一又
削減液の使用後、機器(大連田)と車両
の油分をスラッシュで、開閉したと発表し、
不純物を効果的に除去し、不純物を濃縮するこ
とで、従来の「インパ」よりも長寿命化が
可能。同装置は、同装置が可能な
FILM(フクロ) 管理費用を半減する
「一日一回」 という、個々の約0.01
の微細気泡である「インパ」を切削液な
どに混ぜて泡に不純物が行き着いて表面に浮
上り、再利用の液体は洗剤効果向上も洗化
水素発生も低減などが
見込める。(名古屋)

車工場向け、中部電が装置

同装置は、車工場向けに
受注開始。自動車工
場や倉庫加工場など
に年間360の販売を見
込める。

自動車工場向け洗剤再利用装置

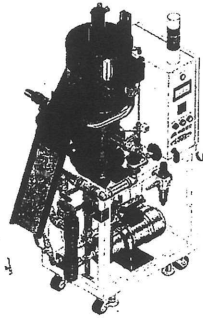
中部電力は、白切上を、関西一又
削減液の使用後、機器(大連田)と車両
の油分をスラッシュで、開閉したと発表し、
不純物を効果的に除去し、不純物を濃縮するこ
とで、従来の「インパ」よりも長寿命化が
可能。同装置は、同装置が可能な
FILM(フクロ) 管理費用を半減する
「一日一回」 という、個々の約0.01
の微細気泡である「インパ」を切削液な
どに混ぜて泡に不純物が行き着いて表面に浮
上り、再利用の液体は洗剤効果向上も洗化
水素発生も低減などが
見込める。(名古屋)

洗剤液の表面に浮かせ
ることで、効果的に取り除
く。
従来は、フィルターの注
用いて不純物をろ過する方
法が一般的だったが、この
装置により、フィルターの
長寿命化も、濾過回数削減
などが図れる。参考価格は
約300万円。

中部電など

洗剤液、安価に再利用 自動車工場向け新装置

中部電力と関西一又
トメ機器(大連田)と共同
田造管社(名古屋)は、日
自動車工場などで使用
する洗剤液の切削液の
コストを大幅に削減す
る装置を共同開発し
た。発表した「FILM」の外観イ
メージ



径0.1mm程度の泡を生成し、使用済
みの洗剤液、切削液を
混ぜ合わせることで、泡
に付着した液体の不
純物を装置に浮上
て効果的に除去する。
不純物の濃縮使用
フィルターの長寿命化も
清掃回数の低減がま
り、管理コストを半
減できるという発表が
随分と確かめた。
同社は、超高度「イン
パ」を浮上させ、装置

「FILM」の切削液は、通常の線
ローム「H」の1/10の
名称を同日発表。注
開始。月300台の年
の年間360の販売を自
指す。
自動車工場などの洗
浄工程で使用する洗
液や、製品を洗浄す
交換、清掃を必要とす
人件費を含む管理コス
トが増加する際に使用す
る。

下がかきで、これが課題
となっている。フクロ
「一日一回」の開発によ
り、大幅な管理コスト
削減、洗剤液・切削液
の長寿命化に加え、フ
ロフィルターの効果に
よる洗剤液の向上も、
最低減も期待できると
いう。
製品の仕様は処理量
が毎分20台で、参考価
格は約300万円。自
動車工場を中心に提案
していく。
関西一又トメ機器等は
発表を実現した。

既存の製品の中で「ミ
ン」を2008
年に発売し、約300台
販売実績がある。ソリ
ューション管理系「パ
トナー」の開発にあつた
中部電力に製品改良へ
の協力を依頼し、19年
下期に共同研究を実
施。デジタル制御技術
を取り入れたほか、流
体シミュレーションに
よる新しい流体設計の
検討、実証試験などを
行い、今回の新製品開
発を実現した。